

改变世界装备格局  
推动人类智造进步

### 海目星激光钣金智能装备

- 广东省江门市蓬江区金桐八路18号
- 江苏省常州市金坛区金坛大道66号
- 400-804-3288
- www.hymson.com
- info.bj@hymson.com



微信公众号



视频号

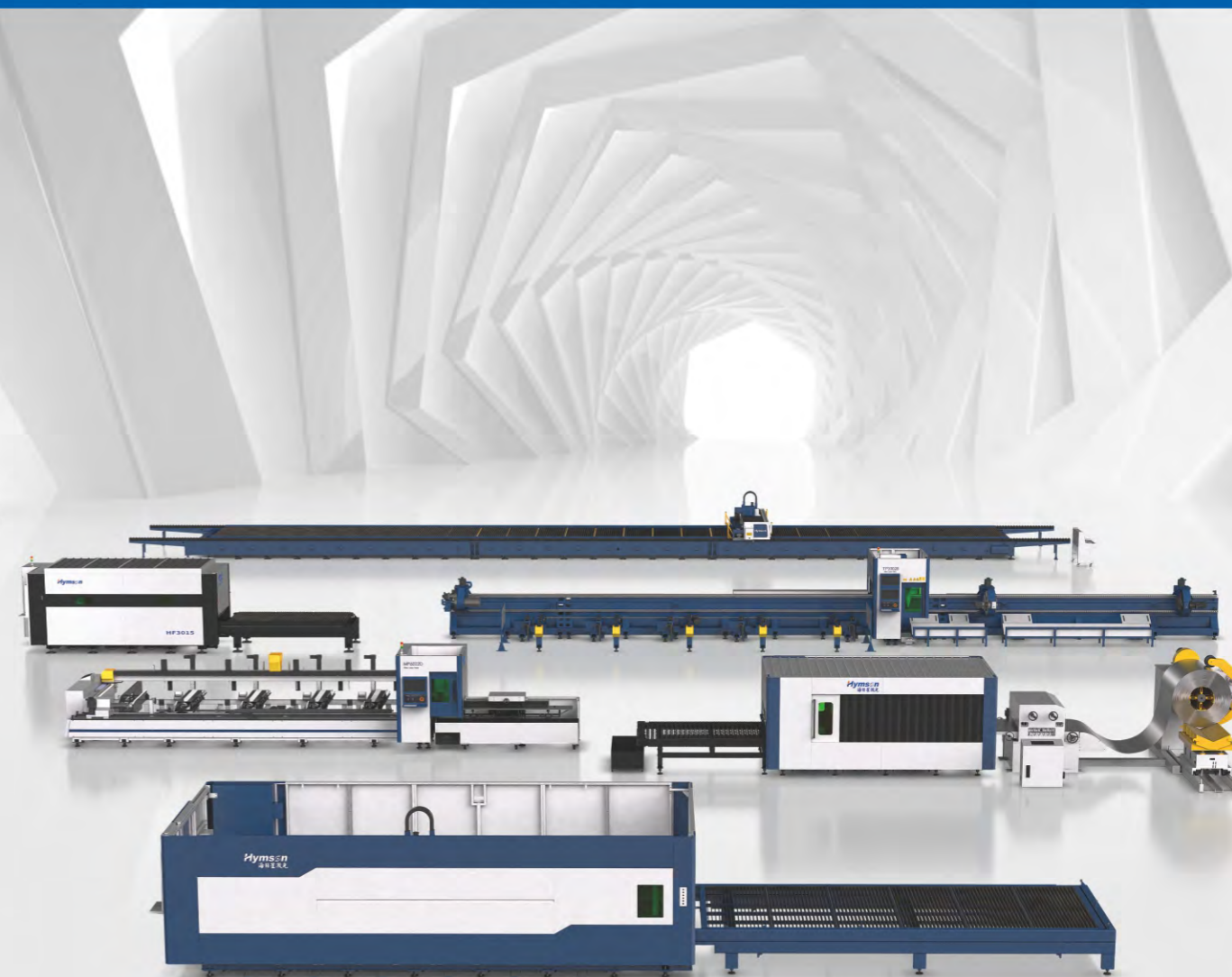
海目星保留更改产品设计和技术指标规格的权利，  
如有变更恕不另行通知，敬请谅解。

**Hymson**  
海目星激光  
股票代码:688559

Cutting · Welding · Automation

切割 | 焊接 | 自动化 | 数字化

## 海目星激光钣金智能装备



激光及自动化综合解决方案

改变世界装备格局  
推动人类智造进步



## 目录 CONTENTS

关于我们 .....	01
品质保障 .....	03
数字化工厂管理 .....	05
平面激光切割柔性生产线 .....	07
激光切管自动上料系统 .....	09
HF-TU系列卷料激光切割生产线 .....	11
HF-B系列激光切割机 .....	13
HF-C系列激光切割机 .....	15
HF-A系列激光切割机 .....	17
HF-A(大幅面)系列激光切割机 .....	19
HF-A PRO(坡口)系列激光切割机 .....	21
HF-HP系列型材激光切割机 .....	23
TP系列重载激光切管机 .....	25
S系列激光切管机 .....	27
MP系列激光切管机 .....	29
贴心服务 .....	31
销售及服务网络 .....	33

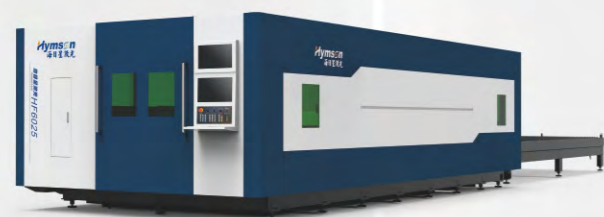
海目星激光自成立以来就一直非常关注光纤激光钣金应用市场,并在2010年成立了钣金智能装备事业部。经过十多年的潜心钻研,海目星激光累积了厚实的激光切割技术,拥有成熟的自动化制造经验。并针对不同行业的钣金应用,为用户提供专业及高品质的产品组合和服务,包括激光板材切割机、激光管材切割机、三维五轴激光切割机、激光焊接机和激光自动化生产线和软件等综合性激光自动化解决方案。广泛应用于工程机械、建筑机械、轻工机械、智能家居、厨卫五金、电气装备、汽车制造、航空航天、石油机械等行业。海目星激光始终秉承“贴心服务,让您安心创造财富”的经营理念,为客户提供周到、快速、专业的服务。





**P11**  
**HF-TU系列卷料激光切割生产线**

一体式全自动卷材切割



**P13**  
**HF-B系列激光切割机**

第五代高功率高标准智能补偿机床



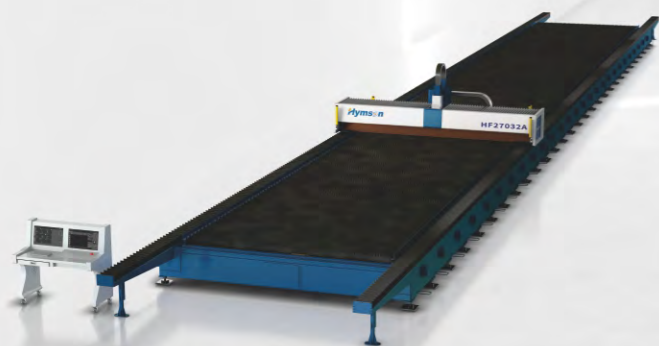
**P15**  
**HF-C系列激光切割机**

专业、高效的双平台激光切割机床



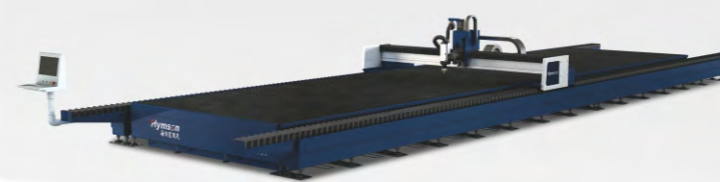
**P17**  
**HF-A系列激光切割机**

经济环保、灵活应用的单平台激光切割机床



**P19**  
**HF-A(大幅面)系列激光切割机**

定制型大幅面激光切割机床



**P21**  
**HF-A PRO(坡口)系列激光切割机**

坡口切割机床



**P23**  
**HF-HP系列型材激光切割机**

钢结构行业专用高效解决方案



**P25**  
**TP系列重载激光切管机**

定制型多卡盘重载激光切管机



**P27**  
**S系列激光切管机**

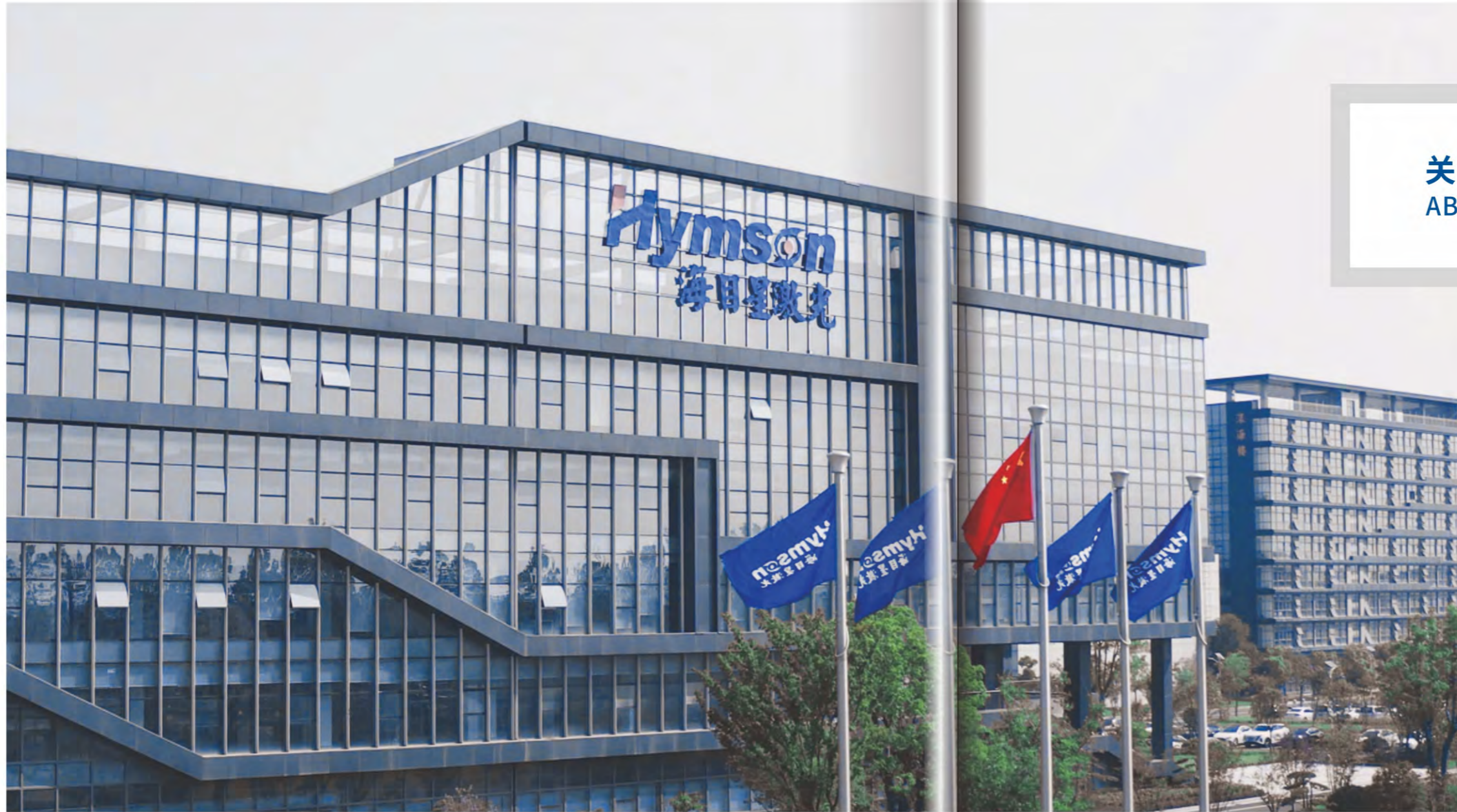
标准型侧卧式自动激光切管机



**P29**  
**MP系列激光切管机**

行业通用的专业激光切管机





## 关于我们 ABOUT US

海目星激光一直深耕激光和自动化领域，坚持以客户为关注焦点，不断提高产品质量和服务水平，以为客户创造价值为己任，满足市场提供高技术高质量的新型产品为追求，以“改变世界装备格局，推动人类智造进步”为使命，致力成为“全球领先的工业激光与自动化智造第一品牌”，为全球客户提供优质的一站式智能制造解决方案。



### 成立于2008年

海目星激光于2008年4月在广东省深圳市正式成立，距今已有15年的发展史。经过十多年的潜心钻研，海目星激光累积了厚实的激光应用技术，拥有成熟的自动化制造经验。



### 综合解决方案提供商

海目星是集研发、制造、销售、服务于一体的激光及自动化综合解决方案提供商，公司专注于激光光学及控制技术、与激光系统相配套的自动化技术，并持续强化这两大核心技术。



### 先进的研发体系

海目星拥有完善的研发体系，组建了三大研发中心，面向激光核心光源、激光技术、自动化技术，持续每年在研发上投入大量资金，引进海内外行业精英，获得众多技术专利，源源不断的提供激光及自动化新型技术应用。



### 激光行业上市公司

海目星是国家级高新技术企业，于2020年在上海证券交易所科创板正式挂牌上市，股票代码：688559。产品广泛应用于锂电、3C、钣金、光伏、泛半导体、新型显示等行业，赢得行业客户的信赖，与众多行业知名企业深度合作并成为他们可靠的战略合作伙伴。



### 全球性的集团布局

海目星是一家拥有广泛业务布局的集团公司，总公司海目星激光科技集团股份有限公司，拥有江苏海目星、江门海目星、成都海目星、鞍山海目星、意大利海目星、美国海目星等多家全资子公司，并在江苏常州和广东江门设有两大全球智能制造生产基地。



### 服务能力

海目星拥有将近8000+的企业员工，服务网络覆盖全国各省市地区以及全球近130个国家和地区。我们致力于与员工共同成长，确保维护员工的权益，关注企业员工的职业发展，促使企业与员工双赢。



### 绿色发展

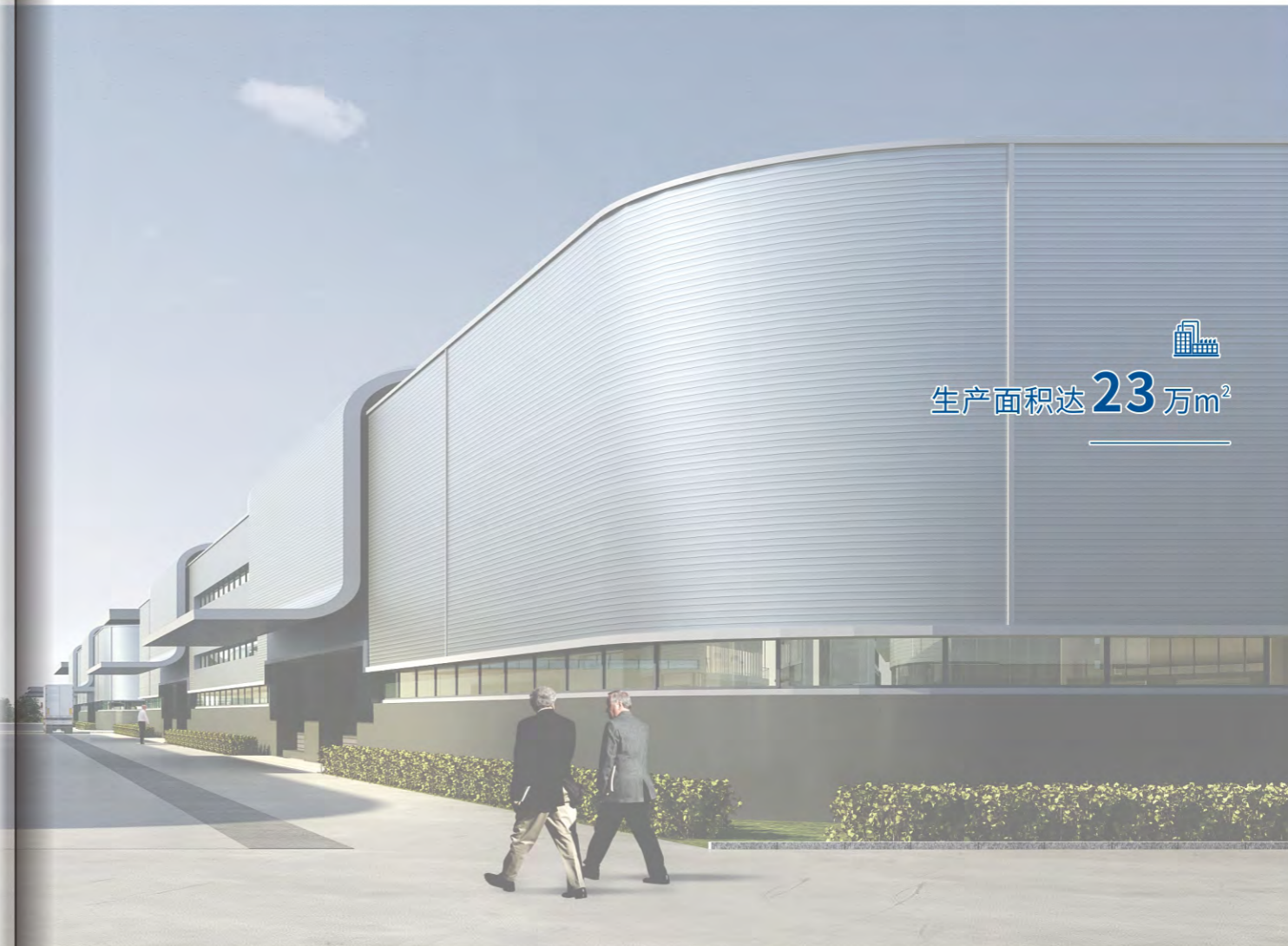
多年来海目星与合作伙伴一同积极参与中国制造业智能化转型发展。积极参与智能制造、物联网+等领域的研发，推动行业良性发展。未来，我们将紧跟时代的脉搏，把握历史机遇，为全球绿色发展贡献力量，为人类创造更好生活而奋勇前行。



品质保障  
QUALITY



生产面积达 **23** 万m<sup>2</sup>



### 充足的生产基地为您提供重要产能保障

- 江门基地的总占地面积是**200亩**，1期占地约**100亩**，生产面积76000平方米。2期占地约**100亩**，生产面积93993平方米。江苏基地的总占地面积是**500亩**，1期占地约**200亩**，生产面积34000平方米。1.5期占地约**100亩**，生产面积28000平方米。2期占地约**200亩**，生产面积100000平方米。



海目星华南智能制造生产基地



海目星华东智能制造生产基地

### 深厚的激光应用技术为设备提供高效率保障





海目星激光累积了厚实的激光应用技术，拥有成熟的自动化制造经验。具备建制齐全的自动化定制/机床设计/软件开发/工艺开发的资深研发团队，提供行业先进和完善的自动化综合解决方案。

## 星云大数据平台--助推企业发展, 为客户创造价值



星云大数据平台

- 通过星云大数据平台,打通各方云端连接,实现生产管理ERP/MES,加工机床,专业设计软件,开放格式的无缝对接,各项数据集中并且清晰,让管理变得更加轻松有效。
- 通过对设备的生产过程工艺数据和故障报警数据的关联分析,实现控制与工艺调整优化建议,提升设备稳定性,不断促进产品的改良。
- 通过大数据实时跟踪设备在范围的分布动态和开工情况,有助于了解市场开工情况,合理调节、优化市场资源投入和售后资源投入,提升管理效率。
- 通过大数据平台的数据整合,推送功能将为您的生产提供更优更稳定的工艺参数,提升工作效率。



设备分布动态



设备开工情况



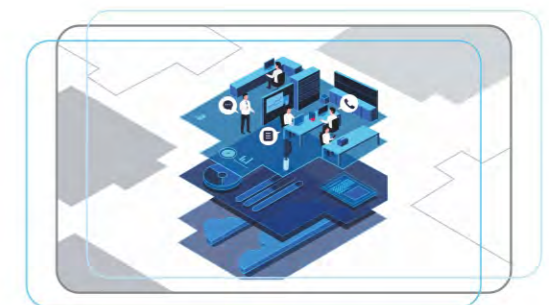
故障报警分析

## 智能工厂MES--助力企业转型升级



### 全面集成

公司所有与MES系统链接的信息化系统(如ERP、PLM等)、自动化控制系统(如钣金、铜排、二次裁线、产线等)和设备(如实验设备等)的无缝集成。



### 生产计划和排产管理

智慧工厂生产计划尤为重要,合理制定生产加工计划,精准了解现在生产计划,优化生产流程准确性,提升生产管理水。



### 业务与生产更连通

以订单驱动,通过订单管理、技术管理、生产计划管理、车间执行、车间异常管理、检验管理、出入库管理、成本管理等多模块组合,将业务层与生产执行层打通。



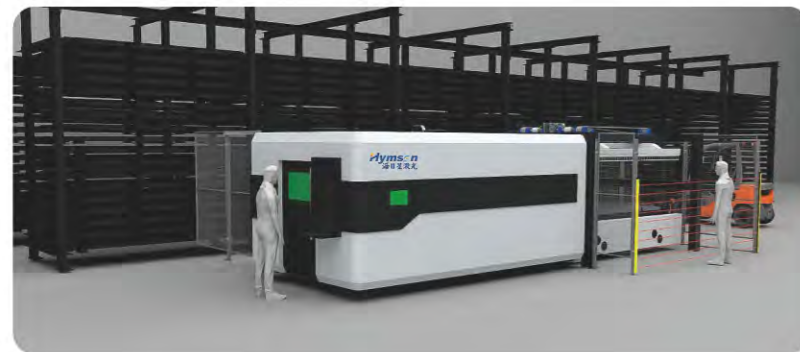
### “三大板块”全覆盖

PC端、移动端、大屏看板“三大板块”全覆盖,满足各种不同群体,不同场合的需求,更方便更快捷了解工厂运行情况。



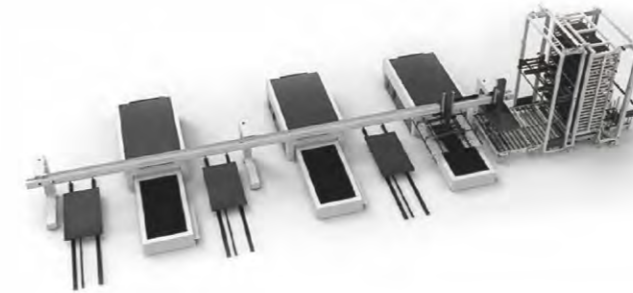
## 平面激光切割 柔性生产线

- 随着社会对产品多样化,低制造成本及短制造周期等需求增加,传统的制造技术已不能满足市场,各行业都在想办法突破效率低,价格高的人工成本;尤其在激光加工领域,人工上料与下料的工作重复性高,时间长,效率低已经成为行业内的痛点。
- 通过单台或多台海目星激光切割设备、与控制系统、立体仓储单元、取料装置、激光上下料机器人等连接实现板材自动入库、上料、切割、成品下料,废料处理的全天候无人值守自动化生产线。



## 全自动大批量激光切割柔性生产解决方案

海目星激光为您提供自动化解决方案-FMS柔性制造生产线,通过多元化的组合,实现智能、先进、高效、全自动的生产加工,极大提升工厂加工效率。



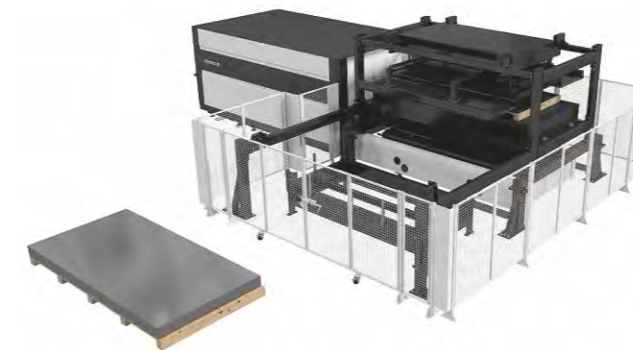
### 高效率

激光切割柔性生产线是降低生产成本,提高生产效率的有效解决方案,运用这一智能自动化系统,将会让企业在市场竞争中取得较好的优势。



### 快速度

自动化装卸将会比单个操作人工降低35%的装卸材料时间,并且自动化系统可以连续长时间运行使用,各种材料和厚度均可以按照生产需求进行下料,自动完成。



### 一致性

自动化系统按照设定有序的完成各道生产工序,有效的保持一致性。相反,假设在人工操作的情况下,每个作业周期之间时间则需要根据人的状态而变动的。



### 生产能力

一个依赖人工来装卸材料的工厂,为了提高产量,就需要增加机器,同时也需要增加操作人员,而采用自动化系统工厂只需增加机器,而无需增加人工。



### 安全

生产现场情况较为复杂,人工上料与下料过程中会有磕磕碰碰,或疲劳过度忽视了安全,容易造成事故;而引用自动化系统,完全按程序运行,无需人工干预。



## 激光切管 自动上料系统

- 海目星切管自动上料系统采用拨料式切管技术，全自动整捆上料。只需将常规原材料批量吊入储料架，即可实现：自动上料 → 自动送料 → 自动切割 → 自动落料全工艺流程，实现管材快速连续性全自动切割生产。

### 柔性化加工

通过拓展管材立体料库，全自动上料系统、管材自动下料系统，实现全自动的上料、切割以及下料的全过程，高精、高速、高效的完成管材柔性加工。

### 大批量超经济生产

自动连续上料，自动连续送料，智能随动下料，自动成品输送，超经济地完成不同规格管材大批量全天候生产工作，节约材料和人工成本，提高效率效益。

### 加工范围大

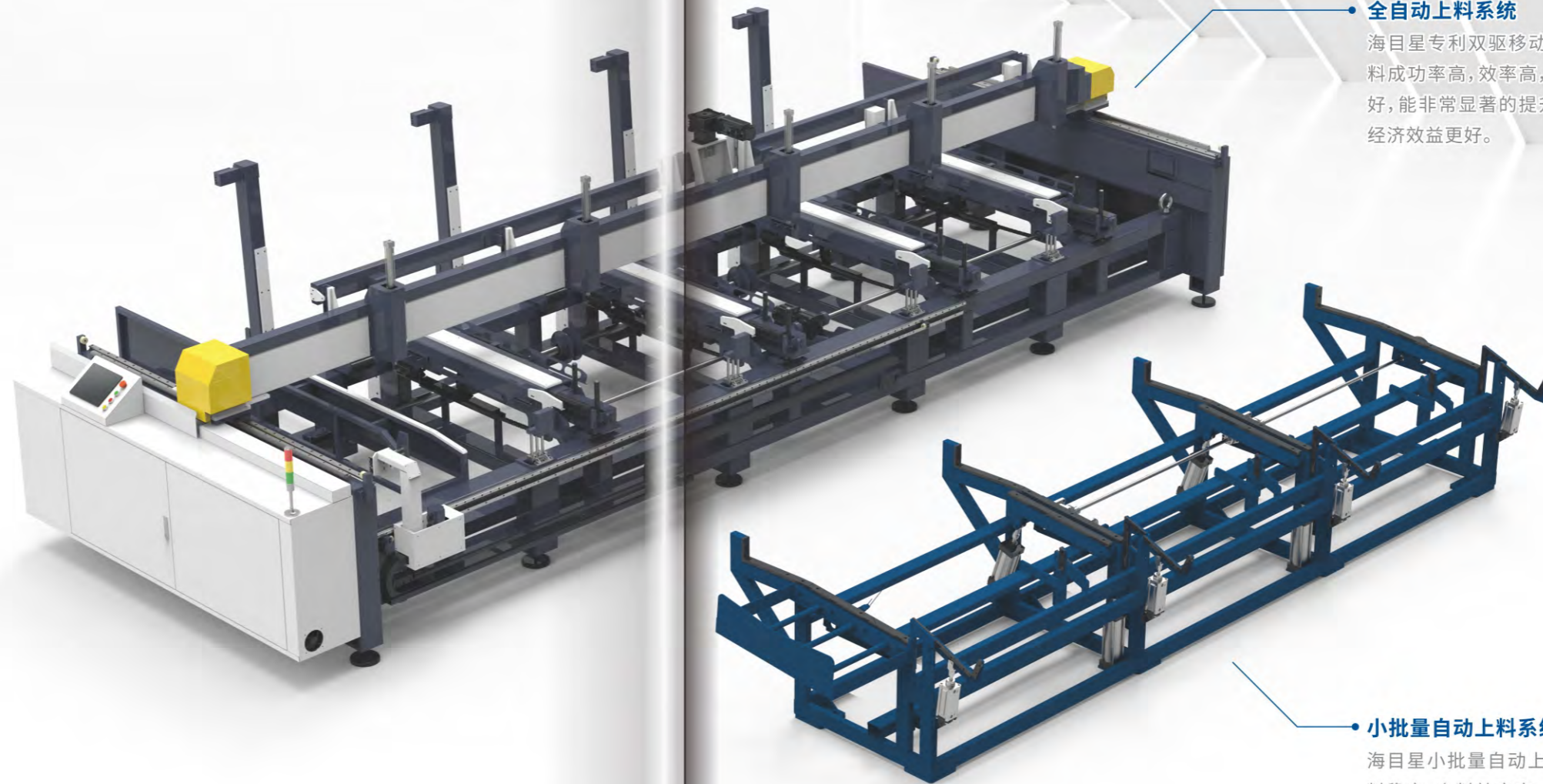
专业自动进行方管、圆管、矩形管等各类管材以及工字钢，槽钢等型材进行全自动上下料工作。

### 安全可靠

全自动化上下料系统能有效的提高生产安全性，无需增加人工，降低人员工作强度，减少人力成本。

### 独立控制

自动上料机构采用独立控制系统单元，可独立同步进行工作，大大提高生产效率，界面简单明了，操作方便快捷。



## 全自动大批量激光切管解决方案

海目星激光为您提供切管自动化解决方案，提供丰富和完善的配套，通过配备小批量自动上料和全自动上料机构，即可实现高程度自动化切管加工。

### 全自动上料系统

海目星专利双驱移动梁结构全自动上料系统，分料送料成功率高，效率高，换管节拍行业优势明显，稳定性好，能非常显著的提升整个生产效率；节约人力成本，经济效益更好。

### 小批量自动上料系统

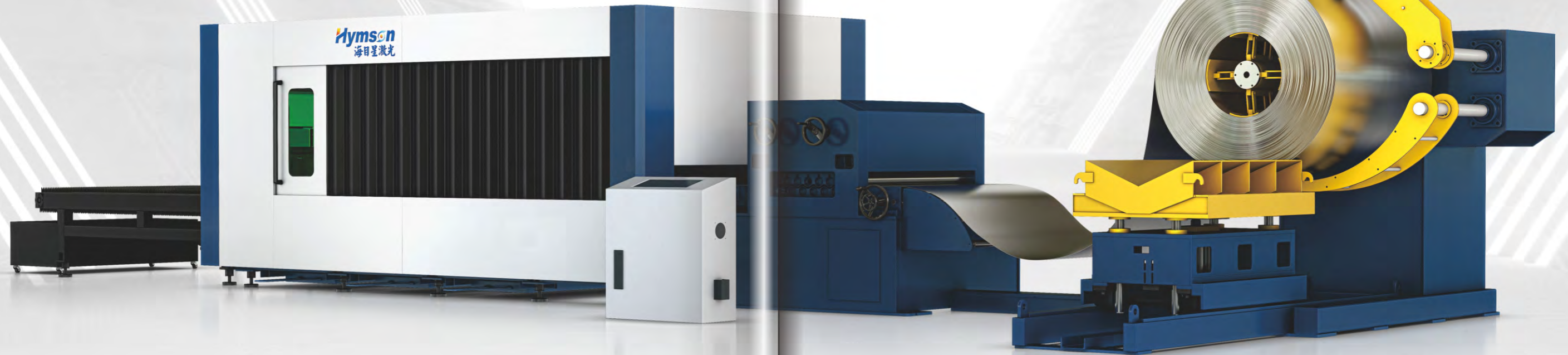
海目星小批量自动上料系统，全新设计，结构简单；上料稳定，上料效率高，占地面积小，性价比高，极大的提高了生产效率。



# HF-TU系列卷料 激光切割生产线

# 一体式全自动卷材切割

海目星HF-TU系列是全自动卷材柔性切割生产线，针对金属卷材可实现上料、开卷、校平、送料、切割、下料一体式自动化生产。



## 卷材柔性生产

• 全自动卷材柔性切割生产线由上料机、开卷机、六重式精密校平机、激光切割主机、下料单元、电气控制系统等多部分组成，实现对卷材的全自动一体式生产。

## 实时在线切割

• 动态生产，可支持卷材的实时在线切割，一边送料一边切割，切割送料同步进行，生产加工连续不断。

## 自动分拣下料

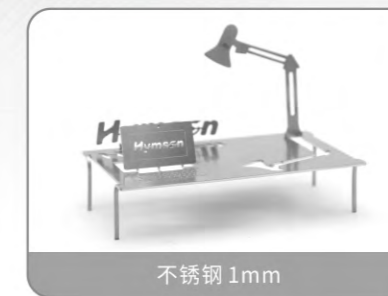
• 产线可支持全自动分拣下料，分拣单元通过抓取模组将成品自动分拣至直地平车，并完成自动运输，有效节约时间和人力，提升生产效率。

## 滚动工作台

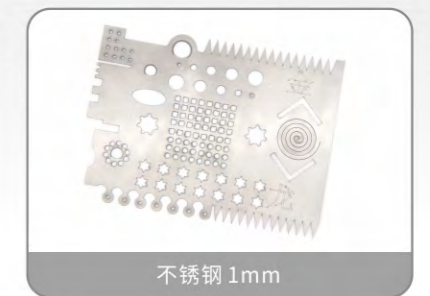
• 采用滚动工作台，全自动切割送料下料，切割作业更高效；优化支撑条结构，确保材料平整，保障切割精度好。

## 卷料轻松生产

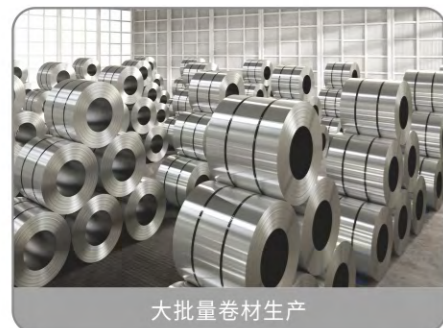
• 主要应用材料范围：0.5mm~3mm的普通冷轧钢板、镀锌板、酸洗板、铝合金板等多种卷材生产。



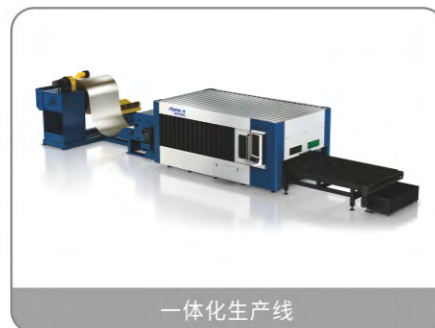
不锈钢 1mm



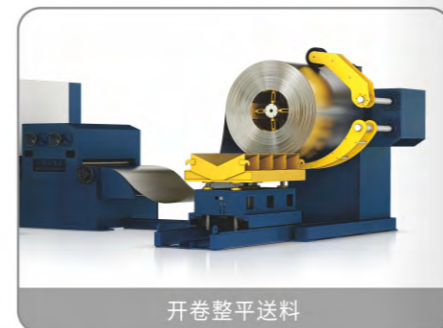
不锈钢 1mm



大批量卷材生产



一体化生产线



开卷整平送料

技术参数		
机型	HF3015TU	HF6020TU
加工幅面	3000mmX1500mm	6000mmX2000mm
激光器功率	3000W~6000W	3000W~6000W
X/Y轴定位精度	±0.03mm/m	±0.03mm/m
X/Y轴重复定位精度	±0.02mm	±0.02mm
X/Y轴最大定位速度	140m/min	120m/min
X/Y轴最大加速度	1.5g	1.2g
整机占地面积	14000mmX5200mm	21400mmX7000mm



## HF-B系列 激光切割机



## 第五代高功率高标准智能补偿机床

专业应用于各类金属板材切割的工业重型智能切割机床，行业通用的高速，高精度，高动态性能，适用性广，激光切割加工能力突出，自动化程度高。

### 热效动态补偿技术

- 领先的热效动态补偿技术，基于进口设备为标准开发的，具备智能补偿精度优势，有效确保机床长期稳定使用，保障切割精度。

### 榫卯结构升级机床

- 中空式床身设计，减少受热面积，降低热量对机床的影响，提升机床寿命；贯穿式中间大梁，榫卯式结构，有效解决床身变形，加工不稳定问题。

### 高强度智能分区抽尘

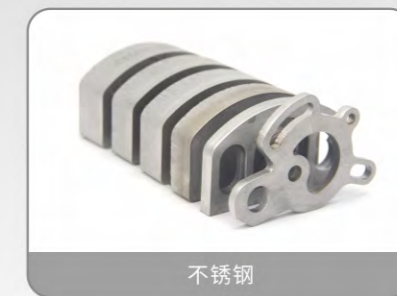
- 海目星机床高强度抽尘设计，智能分区抽风系统，抽风除尘效率高，健康环保，有效降低热风热尘在机床内部持续影响机床。

### 多点支撑平衡技术

- 基于大幅面设备的多点支撑平衡技术，为稳定性提供多重保障，保障受力均衡，防止机床下沉，保障切割精度，提升机床使用周期。

### 强大的切割能力和效率

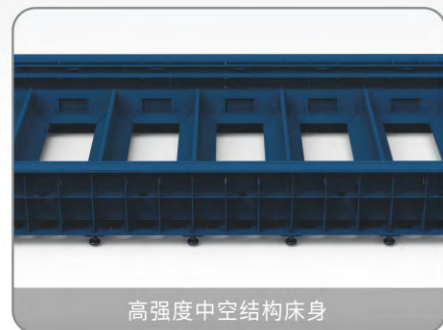
- 主要应用材料范围：1~100mm不锈钢、碳钢板；1~100mm的铝板，1~50mm的铜板以及各类镀锌板、电解板和硅钢等多种金属板材高速高精度切割。



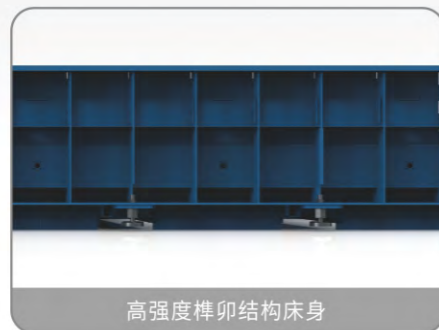
不锈钢



碳钢



高强度中空结构床身



高强度榫卯结构床身



高强度分区随动抽风系统

### 技术参数

机型	HF3015B	HF4020B	HF6025B	HF8025B	12025B
加工幅面	3000mmX1500mm	4000mmX2000mm	6000mmX2500mm	8000mmX2500mm	12000mmX2500mm
激光器功率	1500W-30000W	1500W-30000W	1500W-30000W	1500W-30000W	1500W-30000W
X/Y轴定位精度	±0.03mm/m	±0.03mm/m	±0.03mm/m	±0.03mm/m	±0.03mm/m
X/Y轴重复定位精度	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm
X/Y轴最大定位速度	140m/min	140m/min	140m/min	140m/min	140m/min
X/Y轴最大加速度	1.5g	1.2g	1.0g	1.0g	0.8g
整机占地面积	8330mmX5700mm	10500mmX5900mm	15000mmX7000mm	20000mmX7000mm	30000mmX7000mm



## HF-C系列 激光切割机



### 全包围式机床

• 全包围式机床,相对于敞开式机床,生产和操作得到更安全的保障,同时有效隔绝切割产生的粉尘烟尘,保护员工健康,保护车间环境,实现绿色环保。

### 双交换工作台

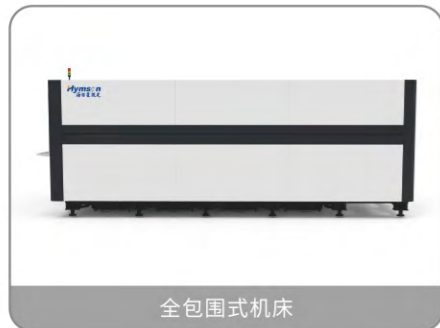
• 对拉式的双工作台,生产交换,相交单一工作平台,一次性上料、切割更多板材,让生产流程加快,工作效率更高,实现大批量板材轻松加工。

### 高强度床身

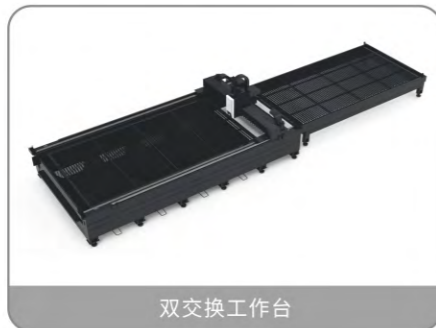
• 海目星高强度结构床身,确保高强度、高精度、高耐受性;机床遵循精密数控机床设计标准,保障机床结构稳固和设备长久稳定运行。

### 高强度横梁

• 海目星拉制铝横梁结构设计,总体质量轻,抗拉伸强度高,优越动态性能;通过模拟数据分析以及科学运行测试,确保长期运行横梁质量、刚性和动态性。



全包围式机床



双交换工作台



高强度床身

## 专业、高效的双平台激光切割机

针对于碳钢,不锈钢等中薄板低成本、高速、高精度切割;模块化设计,整机优质搭配,总线控制系统,深度开发,契合市场,操作简易,稳定高效。



### 轻松高效应对中薄板的切割

• 主要应用材料范围:1~25mm不锈钢、碳钢板;1~20mm的铝板,1~12mm的铜板以及各类镀锌板、电解板和硅钢等多种金属板材高速高精度切割。



不锈钢工艺品



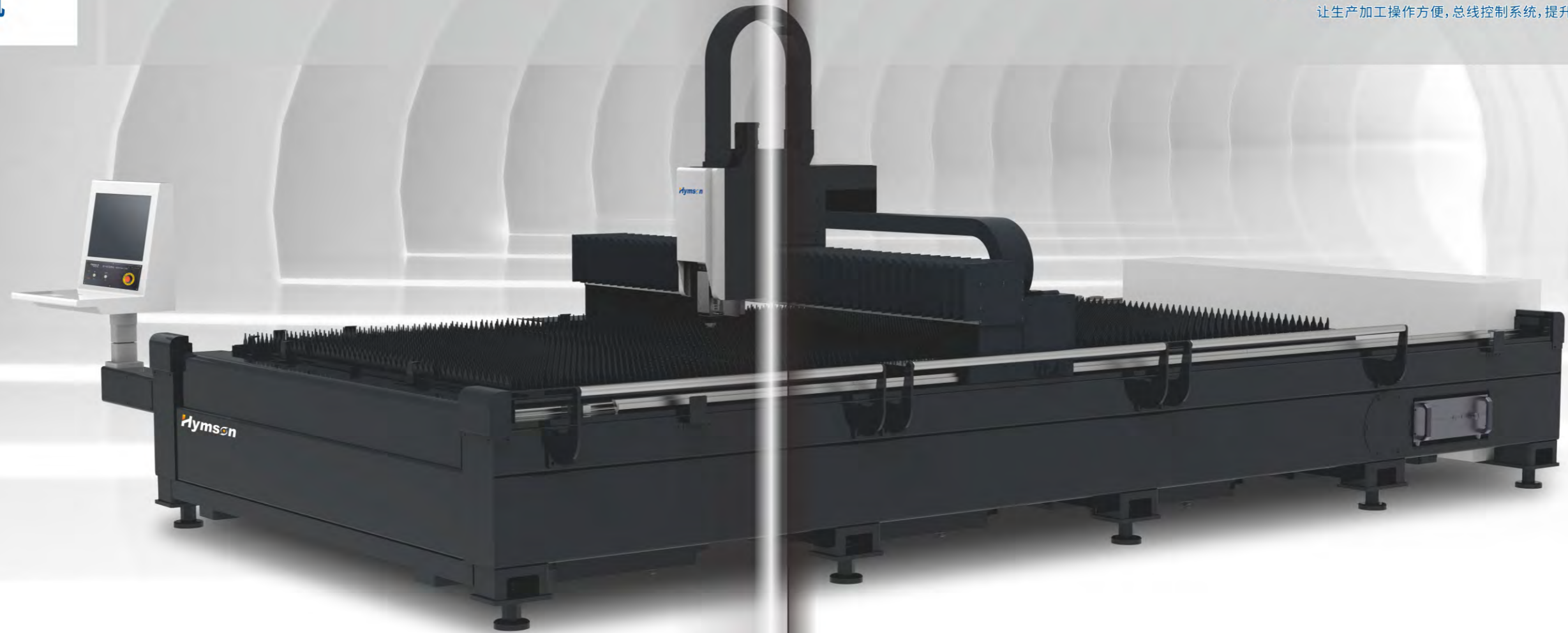
铝工艺品

### 技术参数

机型	HF3015C	HF4020C	HF6325C	HF8025C
加工幅面	3000mmX1500mm	4000mmX2000mm	6300mmX2500mm	8000mmX2500mm
X/Y轴定位精度	±0.03mm/m	±0.03mm/m	±0.03mm/m	±0.03mm/m
X/Y轴重复定位精度	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm
X/Y轴最大定位速度	110m/min	110m/min	140m/min	140m/min
X/Y轴最大加速度	0.8g	0.8g	0.8g	0.8g
整机占地面积	8700mmX5700mm	10800mmX6300mm	15000mmX7000mm	20000mmX7000mm



## HF-A系列 激光切割机



## 经济环保、灵活应用的单平台激光切割机

集成主机，方便轻巧部署，高强度床身，机床长期运行稳定，可移动操作平台，让生产加工操作方便，总线控制系统，提升效率，满足高效生产需求。

### 灵活应用

- 单台面主机，占地面积小，可利用高，根据您的生产车间，随心所欲布置，节约空间，实现空间和生产效率双重保障。

### 模块化设计

- 集成式的主机，集成电柜和激光柜，主机驱动气路油路分模块进行，整机优质搭配；保障机床高强度、高可靠性的前提下，能快速响应市场需求。

### 床身结构

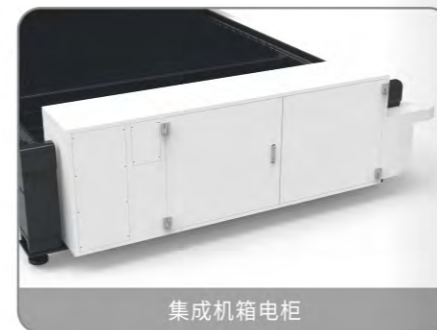
- 海目星高强度床身，确保高强度、高精度、高耐受性；机床遵循精密数控机床设计标准，保障机床结构稳固和设备长久稳定运行。

### 自动化生产

- FSCUT平面激光切割系统，具备操作简便，智能高效的特点。同时可搭配自动上下料产线及料库的FMS激光切割柔性生产线，支持自动化生产。

### 优异的切割能力

- 主要应用材料范围：1~25mm不锈钢、碳钢板；1~20mm的铝板，1~12mm的铜板以及各类镀锌板、电解板和硅钢等多种金属板材高速高精度切割。

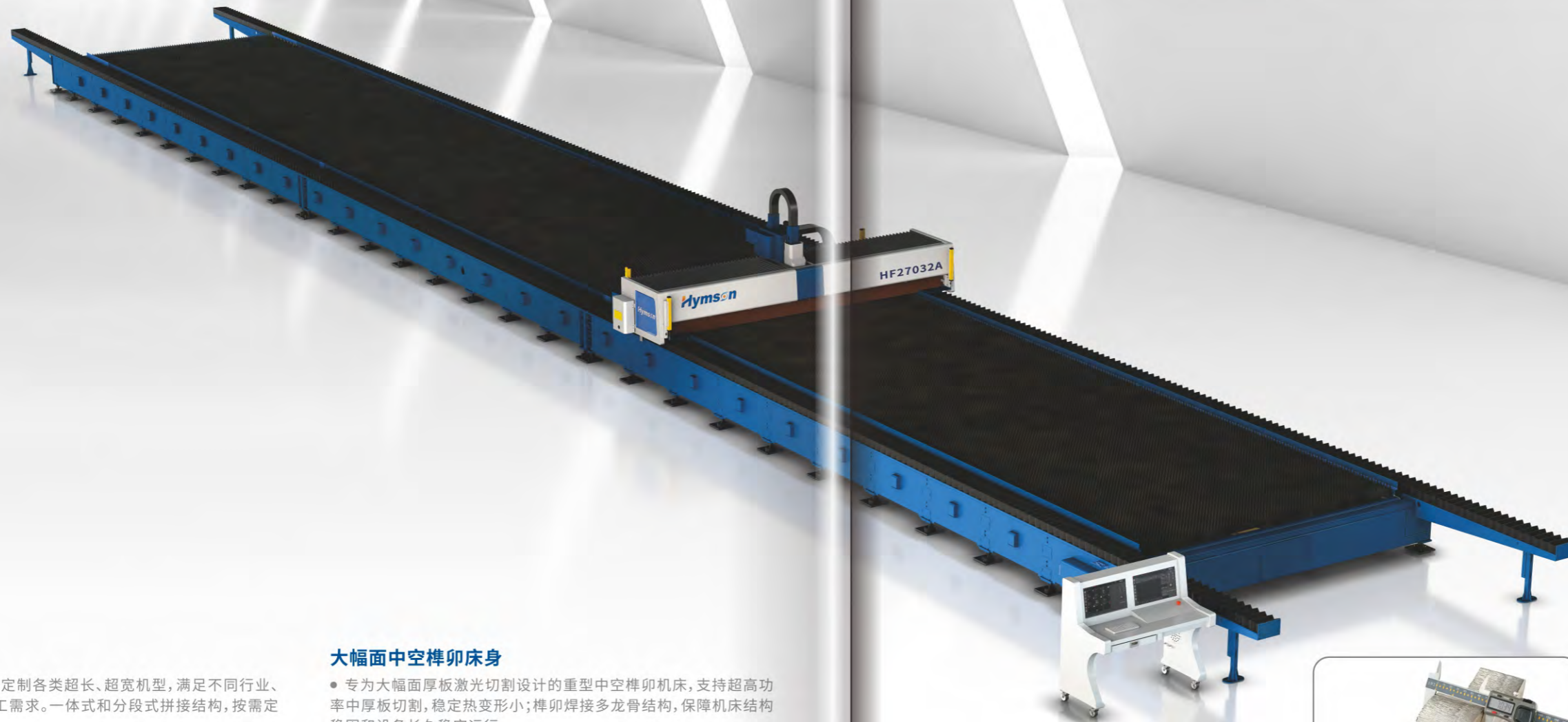


### 技术参数

机型	HF3015A	HF4020A	HF6020A
有效切割范围	3000mmX1500mm	4000mmX2000mm	6000mmX2000mm
X/Y轴定位精度	±0.03mm/m	±0.03mm/m	±0.03mm/m
X/Y轴最大联动定位速度	110m/min	110m/min	110m/min
X/Y轴最大加速度	1.2g	1.0g	1.0g
Z轴最大速度	40m/min	40m/min	40m/min
整机占地面积	5000mmX2500mm	6300mmX3000mm	8300mmX3000mm



# HF-A (大幅面) 系列 激光切割机



## 定制型大幅面激光切割机床

海目星激光定制化大幅面重型智能机床, 具备强大的切割能力, 稳定持续地加工各类中厚板材, 广泛应用于船舶、重工、钢构、轨道交通等行业。

### 定制化机床

- 加工幅面自由选择, 可定制各类超长、超宽机型, 满足不同行业、不同板材定制化切割加工需求。一体式和分段式拼接结构, 按需定制, 自由组合。

### 热效动态补偿技术

- 具备基于进口设备为标准开发的热效动态补偿技术, 智能补偿精度, 有效确保大幅面机床长期稳定使用, 保障切割精度。

### 大幅面中空榫卯床身

- 专为大幅面厚板激光切割设计的重型中空榫卯机床, 支持超高功率中厚板切割, 稳定热变形小; 榫卯焊接多龙骨结构, 保障机床结构稳固和设备长久稳定运行。

### 多重安全防护

- 床身增加量身定制的多种高温耐火材料; 对机床进行全方位的高温防护; 横梁内置监控实时反馈切割区域情况; Z轴全包围防护, 安全保障防尘效果更佳; 防碰撞功能保障人员安全。

### 高效高质量中厚板切割

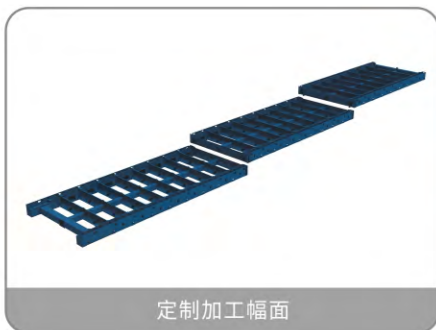
- 主要应用材料范围: 1~100mm 不锈钢、碳钢板; 1~100mm 的铝板, 1~50mm 的铜板以及各类镀锌板、电解板和硅钢等多种金属板材高速高精度切割。



不锈钢 70mm



碳钢 80mm



定制加工幅面



中空榫卯床身



热效动态补偿技术

### 技术参数

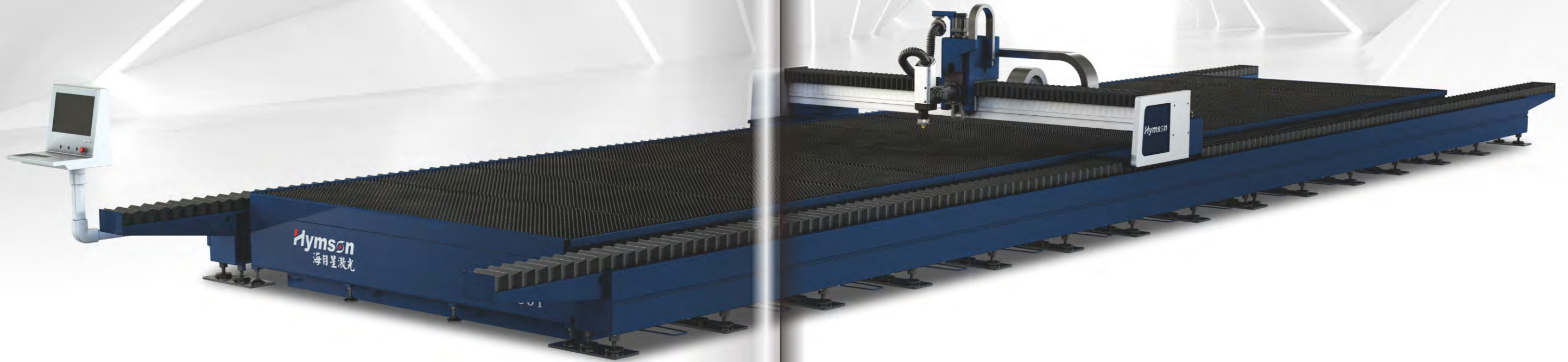
机型	HF6025A	HF8025A	HF12025A	HF24030A	幅面定制
加工幅面	6000mmX2500mm	8000mmX2500mm	12000mmX2500mm	24000mmX3000mm	25~50m
激光器功率	6000W~40000W	6000W~40000W	6000W~40000W	6000W~40000W	6000W~40000W
X/Y轴定位精度	±0.03mm/m	±0.03mm/m	±0.1mm/m	±0.1mm/m	±0.1mm/m
X/Y轴重复定位精度	±0.05mm	±0.05mm	±0.05mm	±0.05mm	±0.05mm
X/Y轴最大定位速度	110m/min	110m/min	100m/min	100m/min	100m/min
X/Y轴最大加速度	0.8g	0.8g	0.8g	0.8g	0.8g
整机占地面积	8300mmX3500mm	1000mmX3500mm	15000mmX3500mm	31000mmX9000mm	根据幅面



# HF-A PRO (坡口) 系列 激光切割机

## 坡口切割机床

海目星激光定制化大幅面重型坡口激光切割床，支持中厚板的坡口切割，精准坡口角度，切割质量高，实现工件无缝拼接，满足中厚板不同类型坡口的一次成型需求。



### 坡口操作简单

- 坡口切割调试简单，视觉标定获取，一键执行，用时几分钟，快捷投产；设备自带的相机像素精度达到um级别；模型参数精度高，出厂后二次维护快捷高效。

### 坡口切割质量高

- 探板切割技术有效补偿板材变形带来的影响，解决板材变形引起的坡口精度问题；“法向量跟随”技术及拐角法向量优化，稳定性更高，对各种零件都能高质量实现“一刀切”。

### 坡口类型多样

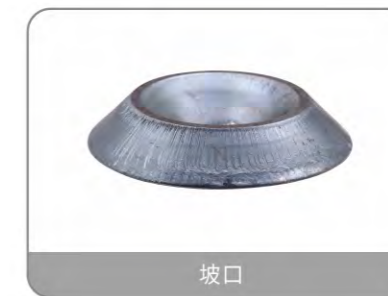
- 除了支持V/X/Y/K等基础类型坡口；还支持固定坡口、渐变坡口及盲坡口；支持天圆地方等特异坡口；有效满足不同坡口类型生产需要。

### 坡口功能丰富

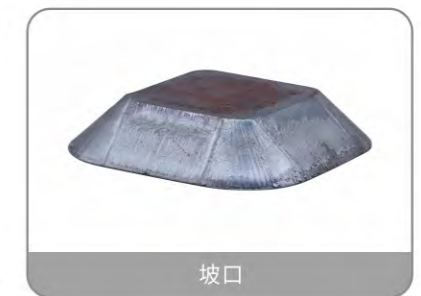
- 坡口二次，通过凌空切割技术，做到真正意义的“零废料”节约板材；视觉方案粗定位+精定位结合，匹配零件库进行轨迹补偿，丰富的坡口功能有效提升切割效率和效益。

### 高效中厚板坡口切割, 无缝焊接需求

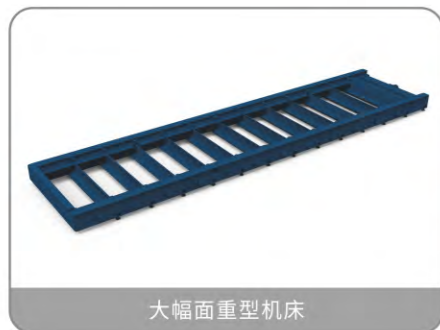
- 主要应用材料范围: 1~100mm 不锈钢、碳钢板; 1~100mm 的铝板, 1~50mm 的铜板以及各类镀锌板、电解板和硅钢等多种金属板材高速高精度切割。



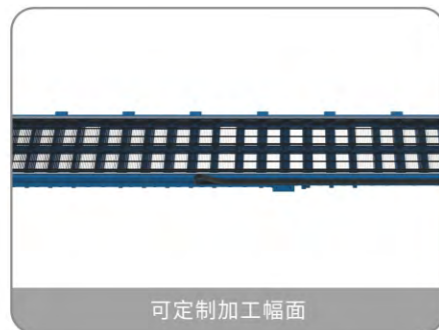
坡口



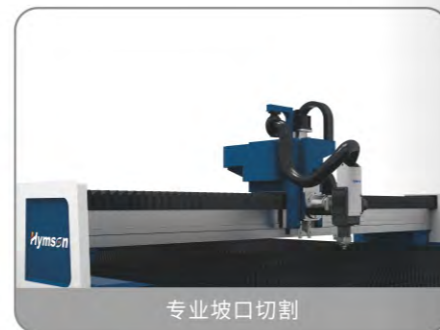
坡口



大幅面重型机床



可定制加工幅面



专业坡口切割

### 技术参数

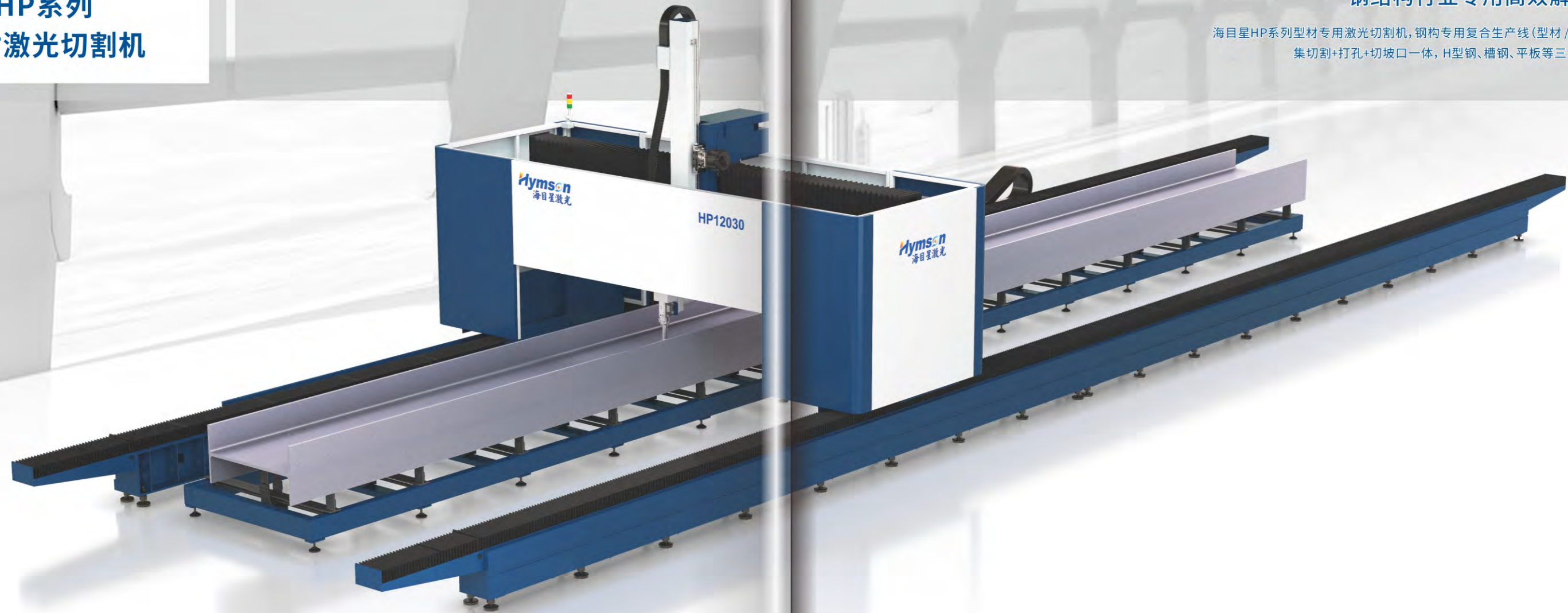
机型	HF13032A PRO	HF16032A PRO	HF24032A	30032A PRO	幅面定制
加工幅面	13000mmX3200mm	16000mmX3200mm	24000mmX3200mm	30000mmX3200mm	25~50m
激光器功率	6000W~40000W	6000W~40000W	6000W~40000W	6000W~40000W	6000W~40000W
X/Y轴定位精度	±0.3mm/m	±0.1mm/m	±0.1mm/m	±0.1mm/m	±0.1mm/m
X/Y轴重复定位精度	±0.05mm	±0.05mm	±0.05mm	±0.05mm	±0.05mm
X/Y轴最大定位速度	100m/min	70m/min	70m/min	70m/min	70m/min
X/Y轴最大加速度	0.6g	0.6g	0.6g	0.6g	0.6g
整机占地面积	16000mmX4000mm	21000mmX4000mm	29000mmX5000mm	36000mmX5000mm	根据幅面



## HF-HP系列 型材激光切割机

## 钢结构行业专用高效解决方案

海目星HP系列型材专用激光切割机，钢构专用复合生产线（型材/坡口/平面），集切割+打孔+切坡口一体，H型钢、槽钢、平板等三维激光切割。



### 高强度床身结构

- 分段式高强度床身结构设计，可根据客户需求来定制切割台面；高强度龙门式钢结构横梁，保障机床结构稳固和设备长久稳定运行；开放式设计，便于吊装和装夹。

### 专用型钢套料软件

- 图纸导入，一键加工，模型导入图纸识别—排套编程—工艺编制—寻料对中—完成加工—获得成品；支持tekla输出的NC程序直接导入及3D软件通用格式STEP、IGS等输入。

### 加工类型多样

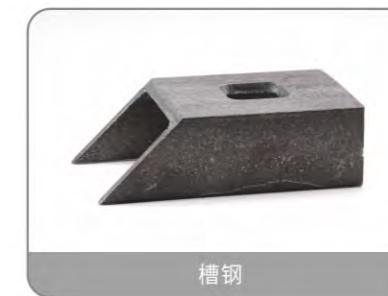
- 专用应用于各种型材工字钢、H型钢、槽钢、角钢、T型钢等切割，支持高效坡口切割，实现工件无缝焊接满足一次成型需求；搭配复合型切割平台，同时满足平板及型材切割使用。

### 型钢自动加工线

- 替代划线、钻孔、人工转运、手工坡口切割、人工打磨等繁琐工序，实现型钢坡口、切断、切孔、打标加工，也可与组立焊接设备组成型钢自动加工线。

### 钢结构行业专用高效解决方案

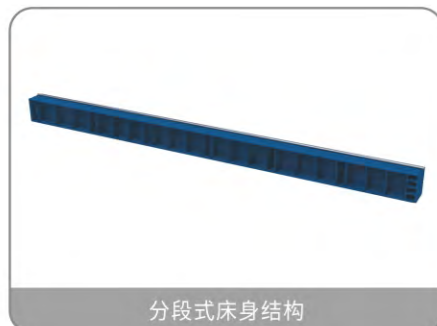
- 主要应用材料范围：加工截面腹板H ≤ 1500mm，翼板B ≤ 600mm，长度L ≤ 12000mm，0-45°坡口，工字钢、H型钢、槽钢、角钢、T型钢等各种型材切割。



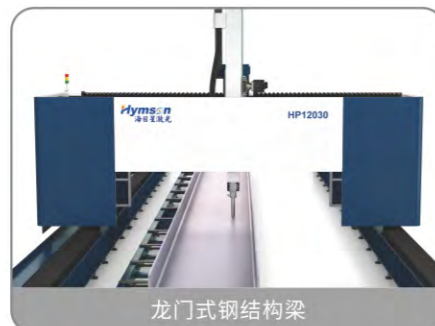
槽钢



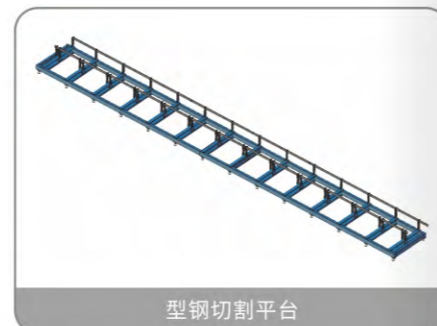
H型钢



分段式床身结构



龙门式钢结构梁



型钢切割平台

### 技术参数

机型	HP12100	HP26100	HP26150
加工截面尺寸	腹板H	≤1000mm	≤1000mm
	翼板B	≤500mm	≤500mm
	长度L	≤12000mm	≤12000mm
加工型材范围	12000mmx2500mm	26000mmx2500mm	26000mmx2500mm
坡口切割范围	0-45°坡口	0-45°坡口	0-45°坡口
X/Y轴最大定位速度	60m/min	60m/min	60m/min
X/Y轴最大加速度	0.8g	0.8g	0.8g
X/Y轴定位精度	0.05mm	0.05mm	0.05mm
整机占地面积	16mX5mX4.5m	30mX5mX4.5m	30mX5mX4.5m



## TP系列重载 激光切管机

## 定制型多卡盘重载激光切管机

满足工程机械、钢结构、桥梁船舶等行业整管、重管整体切割，定制化需求开发，切割精度高，多卡盘协作联动，零尾料，支持中厚管坡口切割，满足无痕焊接需求。



### 高强度榫卯焊接床身

- 标准化分段床身，最长可拼接30米，蜂巢式榫卯焊接结构，床身去应力退火处理，耐受性高，减震性能好，高强度，高刚性，确保设备长时间使用不变形。

### 长管重管自动上料系统

- 仅需将管材放置自动上料架，一键实现自动上料，安全，可靠，节省时间，解决重管上下料困难，效率低下，安全系数低等问题；模块化设计，可实现管任意长度组合，满足不同程度的定制化需求。

### 多卡盘夹持技术

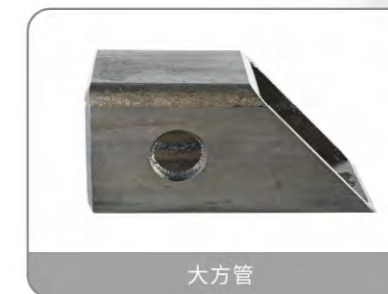
- 全行程高精度卡盘夹持力突出，支持重管超重管以及型材加工；多卡盘夹持管材，多点支撑，联动高效协作，零尾料切割；智能检测夹紧检测，功能丰富，安全性高；连续性切割，生产效率高。

### 伺服随动下料平台

- 下料机构采用伺服式可升降翻板平台，下料切割随动，保证长管的切割精度，气缸翻板联合动作，适合不同长短工件。

### 重管超重管的高效切割

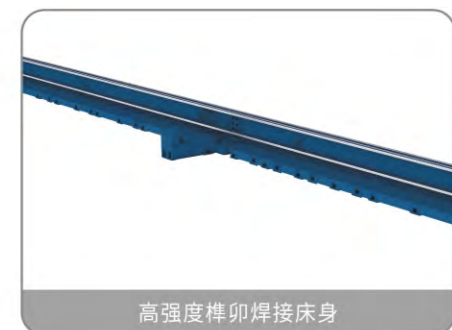
- 主要应用材料范围：加工管材重量 $\leq 1200\text{kg}$ ，管材长度 $\leq 12000\text{mm}$ ，圆管范围 $20\text{--}560\text{mm}$ ，支持角钢、槽钢、工字钢等型材；支持坡口切割，实现无缝焊接。



大方管



大圆管



高强度榫卯焊接床身



多卡盘夹持技术



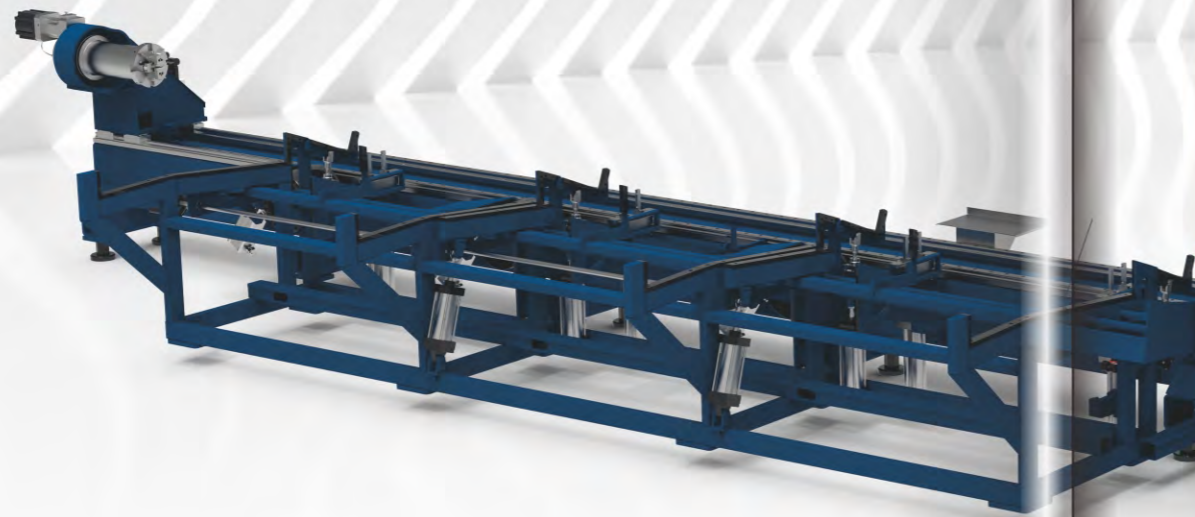
模块化自动上料系统

### 技术参数

机型	TP6026	TP9028	TP12036	TP12056
加工管材范围	圆管 $\Phi 10\text{mm--}\Phi 260\text{mm}$ 方管与矩形管 $\square 10\text{mm--}\square 260\text{mm}$	圆管 $\Phi 10\text{mm--}\Phi 280\text{mm}$ 方管与矩形管 $\square 10\text{mm--}\square 280\text{mm}$	圆管 $\Phi 20\text{mm--}\Phi 360\text{mm}$ 方管与矩形管 $\square 20\text{mm--}\square 360\text{mm}$	圆管 $\Phi 50\text{mm--}\Phi 560\text{mm}$ 方管与矩形管 $\square 50\text{mm--}\square 400\text{mm}$
激光器功率	3000W-6000W	3000W-6000W	6000W-20000W	6000W-20000W
切割余料长度	$\geq 0\text{mm}$	$\geq 0\text{mm}$	$\geq 0\text{mm}$	$\geq 0\text{mm}$
A,B轴无限旋转	100rpm/min	80rpm/min	60rpm/min	50rpm/min
上料长度	6000mm	9000mm	12000mm	12000mm
最大单管重量	300KG	500KG	1.2t	2t
整机占地面积	16000mmX4000mm	20000mmX5000mm	26000mmX5000mm	26000mmX5000mm



## S系列 激光切管机



### 侧卧式结构床身

• 采用侧卧式结构床身，上料方便，切割生产更安全，整体结构坚固，床身焊接完成后退火处理，变形少，导轨面平面度、直线度 $\leq 0.05\text{mm}$ ，表面粗糙度最高可达1.6。

### 一体式精密卡盘

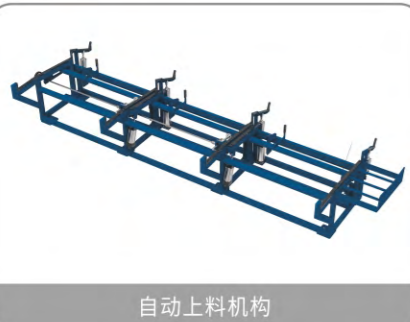
• 卡盘夹持力突出，前后卡盘采用全密封防尘结构，有效隔绝粉尘，拒绝卡顿，越位切割功能，尾料短，提高材料利用率，标配双滚轮卡爪，切割精度更高。

### 自动上料机构

• 配备斜卧式一体结构自动上料机构，快捷方便使用，使上料时间大大减少，上料效率高，有效提高了上料切割整体生产效率，提升经济效益。

### 伺服随动下料

• 下料机构采用伺服随动下料，更好支撑细长管材切割，解决细长管材因自身晃动引起的切割精度问题，同时自动翻板下料，能保证下料连续性生产。



自动上料机构



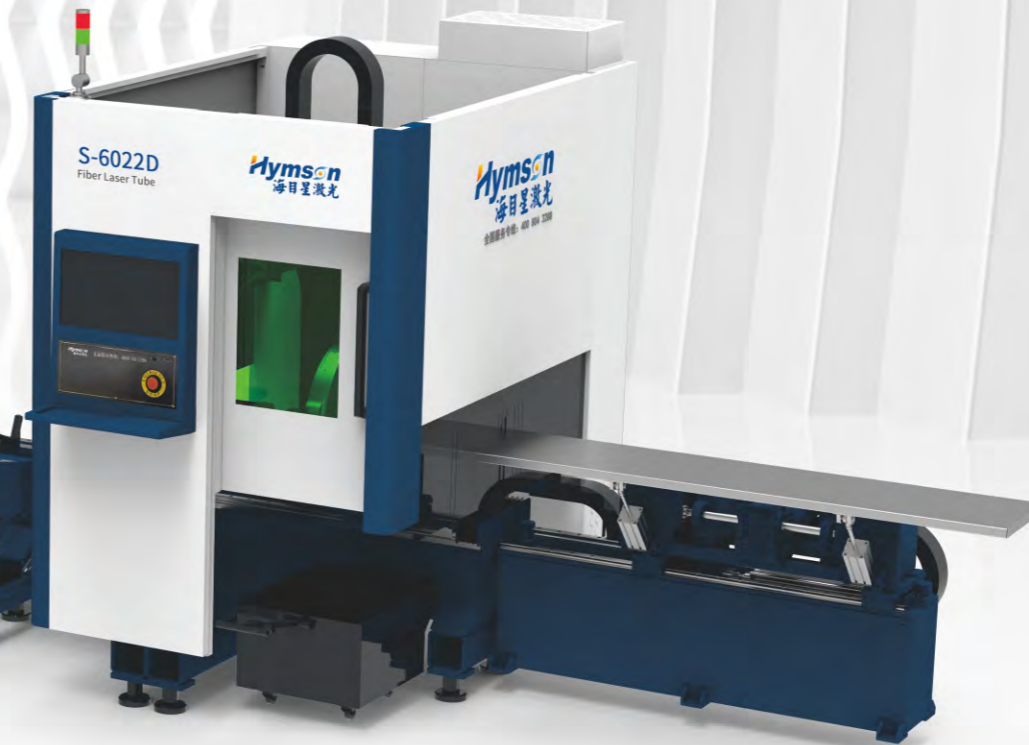
伺服随动下料装置



越位切割功能

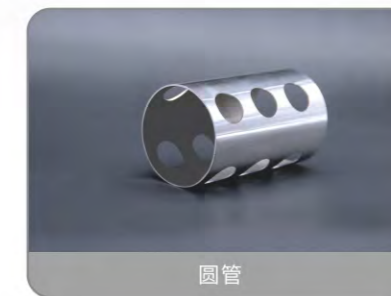
## 标准型侧卧式自动激光切管机

海目星S系列激光切管机，全新侧卧式床身、自动上料机构，一体式精密卡盘，双滚轮卡爪，强大系统集成多种切割功能，使您的切割精度和加工效率更高效。



### 轻松应对大多数规格金属管材件的加工

• 主要应用材料范围：圆管 $\phi 10\text{-}240\text{mm}$ ，方管 $\square 10\text{-}150\text{mm}$ 碳钢不锈钢圆管、方管、异型管等多种管材切割。



圆管



方管

### 技术参数

机型	S6012	S6012PRO	S6022	S6024PRO
加工管材范围	圆管 $\phi 10\text{mm}\text{-}\phi 120\text{mm}$ 方管与矩形管 $\square 10\text{mm}\text{-}\square 80\text{mm}$	圆管 $\phi 10\text{mm}\text{-}\phi 120\text{mm}$ 方管与矩形管 $\square 10\text{mm}\text{-}\square 80\text{mm}$	圆管 $\phi 10\text{mm}\text{-}\phi 220\text{mm}$ 方管与矩形管 $\square 10\text{mm}\text{-}\square 150\text{mm}$	圆管 $\phi 10\text{mm}\text{-}\phi 240\text{mm}$ 方管与矩形管 $\square 10\text{mm}\text{-}\square 240\text{mm}$
激光器功率	1000W-3000W	1000W-3000W	3000W-6000W	3000W-6000W
切割余料长度	$\geq 60\text{mm}$	$\geq 60\text{mm}$	$\geq 110\text{mm}$	$\geq 60\text{mm}$
A,B轴无限旋转	150rpm/min	150rpm/min	100rpm/min	100rpm/min
最大单管重量	150kg	150kg	300kg	270kg
整机占地面积	12000mmX3000mm	12000mmX3000mm	12000mmX3000mm	12000mmX3000mm



## MP系列 激光切管机



### 加工管径大, 种类多

• 专业激光切割机, 加工管径范围大, 加工种类多, 适用性强, 短尾料, 越位切割功能实现管材利用率最大化; 选配全自动/半自动上料系统, 减少人工成本。

### 专业气动全封闭卡盘

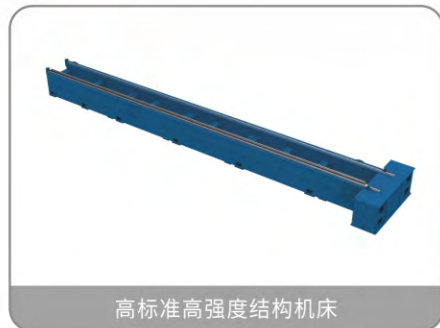
• 全行程高精密卡盘夹持力突出, 夹持行程大, 转动惯量小, 转速高, 切割效率大幅度提高, 满足大部分管材切割需求; 后卡采用全密封结构, 防尘效果显著提升。

### 高标准高强度结构机床

• 采用高标准专业切管机床高强度结构设计, 焊接完成后采取退火处理消除内应力。导轨面加工采用大型龙门式高精度加工中心一次性装夹加工完成, 确保切割精度。

### 丰富完善的配套组件

• 可选配备半自动和全自动上料机构, 自动化程度高。通过采用伺服式可升降翻板平台, 提升下料安全和效率。焊缝检测功能, 避开焊缝切割, 保证管材加工品质。



高标准高强度结构机床



专业气动全封闭卡盘



自动上料系统

## 行业通用的专业激光切管机

海目星MP系列激光切管机, 适用于多种类管材高速高精度切割, 加工管径范围可选择性大, 行程范围广, 适用性强, 是您激光加工管材切割更高效的生产利器。



### 多种类管材高强度高速高精度切割

• 主要应用材料范围: 圆管 $\phi$ 10-350mm, 方管 $\square$ 10-250mm碳钢不锈钢圆管、方管、异型管等多种管材切割。



铝管-拼装



不锈钢管-拼装

### 技术参数

机型	MP-6012D	MP-6022D
加工管材范围	圆管 $\phi$ 10mm~ $\phi$ 120mm 方管 $\square$ 10mm~ $\square$ 80mm	圆管 $\phi$ 10mm~ $\phi$ 220mm 方管 $\square$ 10mm~ $\square$ 150mm
激光器功率	1000W-3000W	1000W-3000W
坡口切割	无	无
A,B轴无限旋转	150rpm/min	100rpm/min
最大单管重量	150kg	300kg
整机占地面积	12000mmX3000mm	12000mmX3000mm

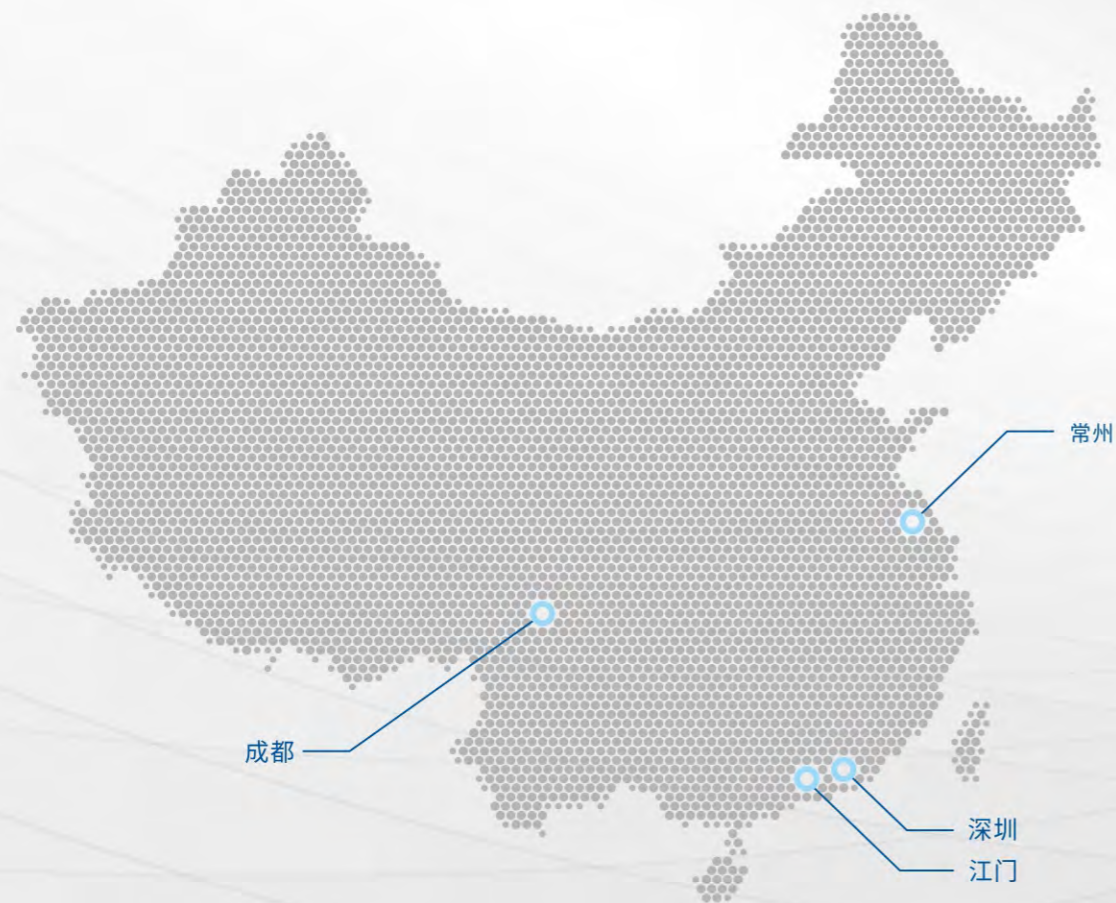






# 销售及服务网络

## SALES AND SERVICE NETWORK



### 国内布局

销售及售后：遍及中国各省市地区



海目星总部



深圳海目星



常州海目星



江门海目星



成都海目星

# 激光及自动化 综合解决方案提供商



### 全球布局

销售及售后：遍及全球近130个国家和地区

意大利海目星

韩国海目星

美国海目星

